



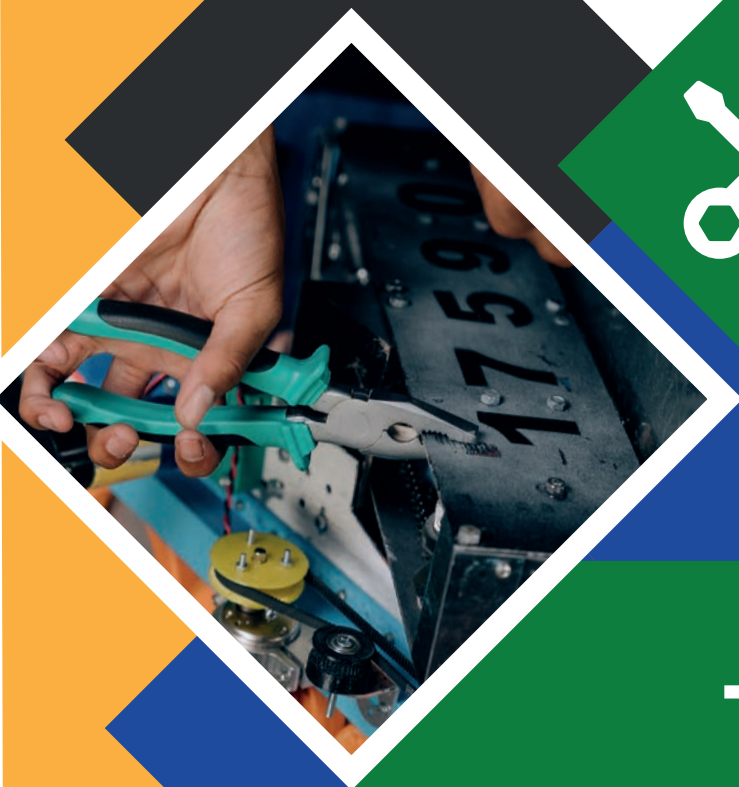
UNIONE EUROPEA
Fondo sociale europeo



Regione
Lombardia



**DOPO LA 3° MEDIA
PERCORSI TRIENNALI
QUALIFICA PROFESSIONALE
EUROPEA**



**AREA
TECNICA**



**ACCADEMIA FORMATIVA
MARTESANA**
CITTÀ DI GORGONZOLA



OPERATORE MECCATRONICO

Con l'evoluzione dei sistemi produttivi (**Industria 4.0**) i processi di prototipazione e produzione degli elementi meccanici hanno subito una trasformazione tecnica impressionante ed è oggi necessario un rapido ricambio generazionale. **ASSOLOMBARDA** promuove e sostiene il corso per **Operatore Meccanico** coinvolgendo decine di imprese dell'area Martesana che forniscono Know-How ad **Accademia Formativa** e accolgono tirocinanti presso le loro sedi al fine di inserimento lavorativo. Le attività ripetitive e pesanti sono svolte da **Robot, Attrezzi a CNC, Impianti ad alta automazione**. L'operatore meccanico, pur conoscendo le tecniche manuali necessarie per raggiungere il risultato finale ottenuto dagli impianti automatizzati, affianca gli impianti curando i cicli di lavoro, provvedendo all'alimentazione delle materie prime, intervenendo nelle fasi di controllo dei cicli di lavoro, campionatura e misura di elementi prodotti intervenendo con settaggi delle attrezzature o rifinitura manuale dei prodotti ottenuti.

È inoltre necessario conoscere le tecniche di montaggio delle parti meccaniche tra loro e tra elementi elettrico/elettronici per la produzione di macchine più complesse seguendo schemi ed istruzioni; deve quindi inoltre essere in grado di testare il funzionamento degli insiemi nel rispetto di procedure di controllo e di standard qualitativi.

4° ANNO – DIPLOMA DI TECNICO AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

Durante il Quarto Anno vengono anche approfondite le Tecniche relative alla programmazione dei cicli di lavoro di **Impianti di Automazione Industriale** e gestendo la manutenzione programmata, ordinaria e straordinaria degli impianti.

ARTICOLAZIONE ORARIA NEL TRIENNIO E AL QUARTO ANNO

| MATERIA | 1° ANNO | 2° ANNO | 3° ANNO | 4° ANNO | |
|------------------------------|---------|---------|---------|---|-------|
| TDP | 3 | 3 | 3 | Elettrotecnica | 2 |
| Disegno Tecnico | 4 | | 2 | Tecnica Meccanica | 3 |
| Lab. Macchine utensili | 6 | 6 | 3 | PLC | 5 |
| Tecn. Elettrico-Elettroniche | - | 2 | 2 | | |
| Programmazione Macchine CNC | - | - | 3 | Manutenzione Muletti / Automazione industriale* | 4 |
| | | | | * a scelta dello studente | |
| TOTALE SETTIMANALE | 13/34 | 11/29 | 13/27 | | 14/29 |
| SETTIMANE DI TIROCINIO | 2 | 6-8 | 10 | SETTIMANE DI TIROCINIO | 8 |