



Accademia Formativa  
**MARTESANA**  
CITTA' DI GORGONZOLA



# CORSO PER **MECCATRONICO**



Scienza pura e futuro: meccanica, elettronica e informatica si fondono al fine di automatizzare i sistemi di produzione, gestione e movimentazione dei prodotti. Impara in concreto come gestire, riparare e assemblare gli impianti robotizzati sempre più presenti in tutte le aziende.



## PERCORSO TRIENNALE – QUALIFICA PROFESSIONALE 3° LIVELLO EQF

<b>Denominazione della FIGURA</b>	<b>OPERATORE ELETTRICO</b>
<b>Indirizzo della FIGURA</b>	<b>IMPIANTI ELETTROMECCANICI</b>
<b>Descrizione sintetica della Figura</b>	<p>L'Operatore elettromeccanico, interviene, a livello esecutivo, nel processo di realizzazione dell'impianto elettrico ed elettromeccanico, nella realizzazione di sistemi elettromeccanici, della verifica e della manutenzione degli impianti stessi. L'operatore saprà leggere e disegnare, con sistemi CAD, sia modelli meccanici che schemi elettrici. Potrà inoltre operare sulle macchine utensili a controllo manuale, torni e frese, saldare elementi meccanici ed elettronici. Conoscerà il funzionamento di motori elettrici e termici imparando le tecniche di manutenzione di base. Saprà cablare e verificare il funzionamento di quadri elettrici in Bassa e Media Tensione ed ancora saprà intervenire nella manutenzione e sostituzione di componenti degli impianti a pressione ad aria e olio.</p>

## QUARTO ANNO – DIPLOMA PROFESSIONALE 4° LIVELLO EQF

<b>Denominazione della FIGURA</b>	<b>TECNICO DELL'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE</b>
<b>Descrizione sintetica della figura</b>	<p>Il Tecnico per l'automazione industriale interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito, e delle specifiche assegnate, contribuendo - in rapporto ai diversi ambiti di esercizio - al presidio del processo di automazione industriale attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse strumentali e tecnologiche, la predisposizione e l'organizzazione operativa delle lavorazioni, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato, con assunzione di responsabilità relative alla sorveglianza di attività esecutive svolte da altri. La formazione tecnica nell'utilizzo di metodologie, strumenti e informazioni specializzate gli consente di svolgere attività nell'ambito della progettazione e dimensionamento del sistema e/o dell'impianto, dello sviluppo del software di comando e controllo, attinenti l'installazione del sistema e/o della loro componentistica meccanica, elettrica, pneumatica ed oleodinamica, la taratura e regolazione dei singoli elementi e del sistema automatizzato nel suo complesso.</p>

## ARTICOLAZIONE ORARIA NEL TRIENNIO E AL QUARTO ANNO

MATERIA	1° ANNO	2° ANNO	3° ANNO	4° ANNO	
Tecnica Meccanica	2	2	2	Elettrotecnica	2
Tecnica Elettronica	3	2	2	Tecnica Meccanica	3
Manutenzione impianti elettrici	3	2		PLC	5
Manutenzione impianti meccanici	3	3	4		
Pneumatica	2	2	2	Manutenzione Muletti / Automazione industriale*	4
Saldatura	-	-	3	* a scelta dello studente	
<b>TOTALE SETTIMANALE</b>	13/34	11/29	13/27		14/29
<b>SETTIMANE DI TIROCINIO</b>	2	6-8	10	<b>SETTIMANE DI TIROCINIO</b>	8