



Accademia Formativa
MARTESANA
CITTA' DI GORGONZOLA



CORSO PER **IDRAULICO**



**Un lavoro vecchio come
il mondo...**

**Infatti Roma imperiale
riceveva oltre un milione
di metri cubi d'acqua al
giorno, che per la maggior
parte rifornivano le case
di privati per mezzo di
condotte di piombo...**

**Quindi non restare a
secco di lavoro... scegli di
diventare un IDRAULICO!**



PERCORSO TRIENNALE – QUALIFICA PROFESSIONALE 3° LIVELLO EQF

| | |
|---|---|
| Denominazione della FIGURA | OPERATORE DI IMPIANTI TERMO-IDRAULICI |
| Descrizione sintetica della Figura | L'Operatore di impianti termo-idraulici interviene, a livello esecutivo, nel processo di impiantistica termo-idraulica con autonomia e responsabilità limitata a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere attività relative alla posa in opera di impianti termici, idraulici, di condizionamento e di apparecchiature idro-sanitarie, con competenze nell'installazione, nel collaudo, manutenzione e riparazione degli impianti stessi. Vengono previsti pacchetti formativi relativi all'iterazione delle lavorazioni idrauliche con le apparecchiature elettriche maggiormente presenti negli impianti: pompe di sollevamento, valvole ad attivazione e comando elettrico, sensori e trasduttori. Un'ulteriore parte del programma è rivolta alla conoscenza ed installazione dei pannelli solari-termici. |

QUARTO ANNO – DIPLOMA PROFESSIONALE 4° LIVELLO EQF

| | |
|---|---|
| Denominazione della FIGURA | TECNICO DELL'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE |
| Descrizione sintetica della figura | Il Tecnico per l'automazione industriale interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito, e delle specifiche assegnate, contribuendo - in rapporto ai diversi ambiti di esercizio - al presidio del processo di automazione industriale attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse strumentali e tecnologiche, la predisposizione e l'organizzazione operativa delle lavorazioni, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato, con assunzione di responsabilità relative alla sorveglianza di attività esecutive svolte da altri. La formazione tecnica nell'utilizzo di metodologie, strumenti e informazioni specializzate gli consente di svolgere attività nell'ambito della progettazione e dimensionamento del sistema e/o dell'impianto, dello sviluppo del software di comando e controllo, attinenti l'installazione del sistema e/o della loro componentistica meccanica, elettrica, pneumatica ed oleodinamica, la taratura e regolazione dei singoli elementi e del sistema automatizzato nel suo complesso. |

ARTICOLAZIONE ORARIA NEL TRIENNIO E AL QUARTO ANNO

| MATERIA | 1° ANNO | 2° ANNO | 3° ANNO | 4° ANNO | |
|----------------------------|---------|---------|---------|---|-------|
| Idraulica | 3 | 2 | 2 | Elettrotecnica | 2 |
| Laboratorio Idraulico | 4 | 4 | 4 | Tecnica Meccanica | 3 |
| Termotecnica | 3 | 2 | 2 | PLC | 5 |
| Disegno Tecnico | 3 | - | - | | |
| Elettrotecnica | - | 3 | 2 | Manutenzione Muletti / Automazione industriale* | 4 |
| Laboratorio Imp. elettrici | - | - | 3 | * a scelta dello studente | |
| TOTALE SETTIMANALE | 13/34 | 11/29 | 13/27 | | 14/29 |
| SETTIMANE DI TIROCINIO | 2 | 6-8 | 10 | SETTIMANE DI TIROCINIO | 8 |