



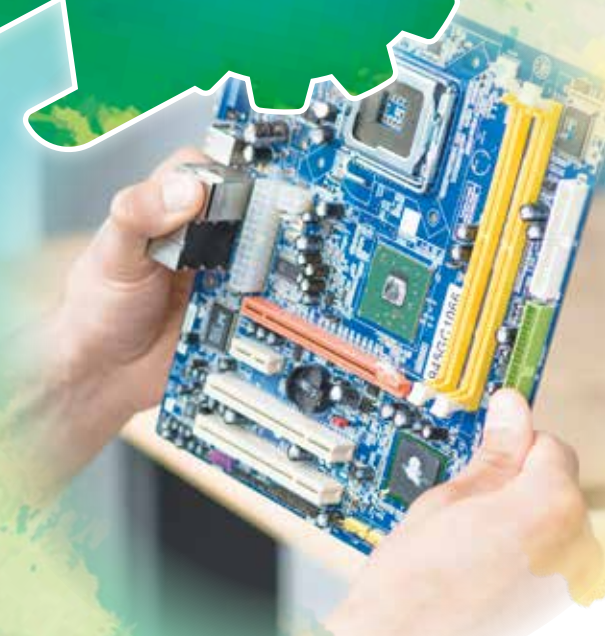
Accademia Formativa
MARTESANA
CITTA' DI GORGONZOLA



CORSO PER **MANUTENTORE INFORMATICO**



Il Manutentore elettronico è il corso per chi mastica solo chip e bit Studierete il funzionamento dei singoli componenti: Motherboard, Schede Video, RAM. Si imparerà anche ad eseguire l'installazione e messa in funzione dei singoli PC e a configurare la rete in cui lavorare. Ed ancora sviluppare SW in linguaggi semplici



PERCORSO TRIENNALE – QUALIFICA PROFESSIONALE 3° LIVELLO EQF

Denominazione della FIGURA	OPERATORE INFORMATICO
Descrizione sintetica della Figura	L'operatore informatico, interviene, a livello esecutivo, nel processo relativo all'installazione e manutenzione di sistemi elettronici e alle reti informatiche nelle abitazioni, negli uffici e negli ambienti produttivi artigianali ed industriali. E' in grado di pianificare e organizzare il proprio lavoro seguendo le specifiche progettuali, occupandosi della posa delle canalizzazioni, dell'installazione di impianti telefonici e televisivi, di sistemi di sorveglianza e allarme, di reti informatiche; provvede inoltre alla verifica e alla manutenzione dell'impianto. Sarà inoltre in grado di effettuare ricerca di guasti e riparazione di componenti elettronici industriali come schede ed ancora di elementi di uso quotidiano quali PC, Notebook, Smartphone, Tablet, ecc. Saprà configurare apparecchi di rete quali router, modem cablati e WIFI. La preparazione sarà anche ampliata allo sviluppo di siti WEB e APP.

QUARTO ANNO – DIPLOMA PROFESSIONALE 4° LIVELLO EQF

Denominazione della FIGURA	TECNICO PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE
Descrizione sintetica della figura	Il tecnico per l'automazione industriale interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito, e delle specifiche assegnate, contribuendo - in rapporto ai diversi ambiti di esercizio - al presidio del processo di automazione industriale attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse strumentali e tecnologiche, la predisposizione e l'organizzazione operativa delle lavorazioni, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato, con assunzione di responsabilità relative alla sorveglianza di attività esecutive svolte da altri. La formazione tecnica nell'utilizzo di metodologie, strumenti e informazioni specializzate gli consente di svolgere attività nell'ambito della progettazione e dimensionamento del sistema e/o dell'impianto, dello sviluppo del software di comando e controllo, attinenti l'installazione del sistema e/o della loro componentistica meccanica, elettrica, pneumatica ed oleodinamica, la taratura e regolazione dei singoli elementi e del sistema automatizzato nel suo complesso.

ARTICOLAZIONE ORARIA NEL TRIENNIO E AL QUARTO ANNO

MATERIA	1° ANNO	2° ANNO	3° ANNO	4° ANNO	
Elettronica	3	2	2	Elettrotecnica	2
Informatica Applicata	2	2	3	Tecnica Meccanica	3
Tecnica informatica	2	1	-	PLC	5
Laboratorio HW e SW	6	4	4	Manutenzione Muletti / Automazione industriale*	4
Laboratorio reti e TLC	-	2	4		
TOTALE SETTIMANALE	13/34	11/29	13/27	TOTALE SETTIMANALE	14/29
SETTIMANE DI TIROCINIO	2	6-8	10	SETTIMANE DI TIROCINIO	8